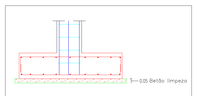
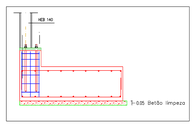
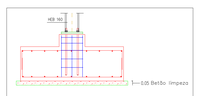
Assinado de forma digital por JOSÉ DOS SANTOS MONTEIRO JANUÁRIO
Dados: 2021.01.13 20:35:13 Z

QUADRO DE SAPATAS

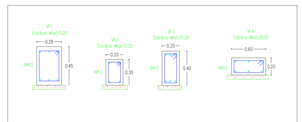
QUADRO DE ELEMENTOS DE FUNDAÇÃO						
Referências	Dimensões (cm)	Altura (cm)	Armadura inf. X	Armadura inf. Y	Armadura sup. X	Armadura sup. Y
P1, P2, P3, P4 e P6	120x120	30	7ø12a/15	7ø12a/15	7ø12a/15	7ø12a/15
P5	160x160	35	10ø12a/15	10ø12a/15	10ø12a/15	10ø12a/15
P7 e P8	90x180	40	11ø12a/15	5ø12a/15	11ø12a/15	5ø12a/15
PM	120x120	40	7ø12a/15	7ø12a/15	7ø12a/15	7ø12a/15



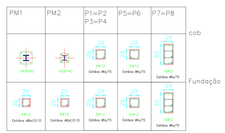




VIGAS DE FUNDAÇÃO



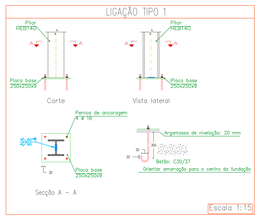
QUADRO DE PILARES



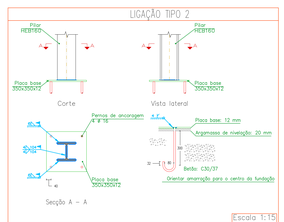
NP EN 206-1: C30/37,CX3(P),Cl0.40,Dmax22,S3
A400NR ; Fe 360

recobrimento 35 mm

LIGAÇÃO TIPO 1



LIGAÇÃO TIPO 2



LIGAÇÕES SOLDADAS EM ESTRUTURA METÁLICA

NORMA:

NP EN 1993-1-8:2010: Eurocódigo 3 – Projecto de estruturas de aço – Parte 1-8: "Projecto de ligações". Article 4. Welded connections.

MATERIAIS:

- Perfis (Material base): Fe360.
- Material de colaboração (soldaduras): Os valores específicos da tensão de cedência, tensão de rotura à tracção, extensão na rotura e energia mínima de Charpy, do metal de adição, devem ser iguais ou superiores aos correspondentes do tipo de aço do material base. (Eurocódigo 3, Parte 1-8, artigo 4.2.1(2))

DISPOSIÇÕES CONSTRUTIVAS:

1) As prescrições seguintes aplicam-se a ligações soldadas onde as espessuras das peças a unir sejam pelo menos de 4 mm.

2) Os cordões das soldaduras de ângulo não poderão ter uma espessura da garganta inferior a 3 mm nem superior à menor espessura das peças a unir.

3) Os cordões das soldaduras de ângulo cujos comprimentos sejam menores que 30 mm ou 6 vezes a espessura da garganta, não se terão em conta para calcular a resistência da ligação.

4) No pormenor das soldaduras de ângulo indica-se o comprimento efectivo do cordão (comprimento total menos duas vezes a espessura da garganta, para cordões contínuos). Para o cumprir, pode ser necessário prolongar o cordão rodeando os engastes com o mesmo espessura da garganta e um comprimento de 2 vezes a referida espessura. O comprimento efectivo de um cordão de soldadura deverá ser maior ou igual que 6 vezes a espessura da garganta.

5) As soldaduras de ângulo podem ser usadas para unir peças onde as faces a unir formam um ângulo(a) compreendido entre 60 e 120 graus. Caso contrário:

- Para ângulos(a) > 120 (graus): a resistência das soldaduras de ângulo deve ser determinados através ensaios. -
- Para ângulos(a) < 60 (graus): serão consideradas como soldaduras de topo com penetração parcial.

VERIFICAÇÕES:

a) Cordões de soldadura de topo com penetração total:
Neste caso, não é necessária nenhuma verificação. A resistência de cálculo dos cordões de soldadura de topo com penetração total será igual à resistência de cálculo da mais fraca das peças unidas, sempre que o cordão de soldadura se realize com um electrodo adequado que produza soldadura cuja resistência e alongamento característicos à tracção mínimos no metal de adição não menor que a requerida para o material base.

b) Cordões de soldadura topo a topo com penetração parcial e com preparação de bordos:
Verificam-se como soldaduras de ângulo considerando uma espessura de garganta igual à altura nominal da preparação menos 2 mm.

c) Cordões de soldadura de ângulo:
Realiza-se a verificação de tensões em cada cordão de soldadura segundo o artigo 4.5.3.2 Eurocódigo 3, Parte 1-8 (Método direccional).

REVISÕES:

EQUIPA:

FUNDAÇÕES, CONTENÇÃO E ESTRUTURAS: JOSÉ MONTEIRO
INSTALAÇÕES HIDRÁULICAS: JOSÉ MONTEIRO - VITOR FE
REDE DE ÍNCÊNDIO: JOSÉ MONTEIRO
INST. ELECTRICAS E TELECOMUNICAÇÕES:
CLIMATIZAÇÃO E VENTILAÇÃO:
HIDÁTICA: JOSÉ MONTEIRO - VITOR FE
TÉRMICA: JOSÉ MONTEIRO
SEGURANÇA:

MATERIAIS:

BETÃO
PEDRA
TERRA
VIDRO
ALVENARIA
REVESTO
ISOLAMENTO TÉRMICO
CONTRAFL.
EXISTENTE
REGULARIZAÇÃO
IMPERMEABILIZAÇÃO
CORTIÇA
MADEIRA
ENCHIMENTO
GESSO CARTONADO
AÇO INOX

NOTAS GERAIS:

TODOS OS DESENHOS E ESCRITOS DEVEM SER CONFERIDOS NO LOCAL PELOS RESPONSÁVEIS DE CADA ESPECIALIDADE, ANTES DE QUALQUER EXECUÇÃO.
TODAS AS COTAS DEVERÃO SER VERIFICADAS EM OBRA.
NÃO MEDIR OS DESENHOS, UTILIZAR APENAS AS INDICADAS OU COTAS DOS DESENHOS.
EM CASO DE INCOERÊNCIA ENTRE DESENHOS E ESCALA MAIS AMPLIADA É A QUE VIGORA.
QUALQUER COTA INDICADA E OMITIDA A CONFIRMAÇÃO DA OBRA.
EM CASO DE DÚVIDA, CONTACTAR O RESPONSÁVEL DO PROJECTO DE ARQUITECTURA OU A EQUIPA ARQUITECTA.

TODAS AS COTAS DE VISTA NA ÁREA DE INTERVENÇÃO SERÃO ALVO DE ATENÇÃO À COTA DO PROJECTO.
PARA MELHOR LEITURA, OS LIMITES DE INTERVENÇÃO ESTÃO SEMPRE MARCADOS A 500 PARA FORA DA SUA POSIÇÃO REAL.
TODAS AS MARCAÇÕES/REFERÊNCIAS INDICADAS DE VEM SER INTERPRETADAS COMO "TO EQUAL ENTE".
LEVANTAMENTO TOPOGRÁFICO GEORREFERENCIADO ETRS89

adarq

REABILITAÇÃO URBANA DO BAIRRO DO BONECO - BAIRROS FERROVIÁRIOS — PE.EST.213.02

PLANO PARCIAL DE REQUALIF. URBANO DO BONECO - ENTRONCAMENTO
DATA: DEZEMBRO 2020
RESPONSÁVEL:
CÂMARA MUNICIPAL DO ENTRONCAMENTO
ESCALA: 1:50 - 1:15
ESTABILIDADE - PROJETO DE EXECUÇÃO - DESENHOS GERAIS
FOLHA: 1 / 1 (ANEXO 1)
CENTRO DE CIÊNCIA VIVA - QUADRO DE SAPATAS, PILARES E VIGAS DE FUNDAÇÃO
NOTA:
Este desenho é propriedade do autor, não podendo ser reproduzido ou divulgado sem prévia autorização. Qualquer violação será passível de procedimento judicial. Reservados todos os direitos de propriedade artística, nos termos do Código do Direito de Autor e dos Direitos Conexos.